



ACQUA OLIGOMINERALE (VERSIONE SLIM)



PRINCIPALI CARATTERISTICHE:

- Stadi pre-trattamento: filtri in linea da 12 x 2.5": 1° Carbone attivo e 2° Sedimenti 5 u;
- Scocca: in acciai AISI 304;
- Pompa booster di ultima generazione;
- Sistema di miscelazione a spillo;
- Raccordi e tubazione: John Guest e/o DMft original;
- Manometro cassa inox con glicerina Ø 40;
- Pressostati di massima e minima;
- Elettrovalvola plastica;
- Membran e ad osmosi inversa di ultima generazione da 100-150-180 GPD;
- kit installazione: presa acqua, gravatta di scarico, tubazione.

PRINCIPALI FUNZIONI DELLA CENTRALINA:

- Sistema anti-allagamento;
- Flussaggio automatico;
- Avviso per la sostituzione dei filtri sia per tempo che per volume;
- Gestione pressostati di minima e di massima, pompa ed elettrovalvola;
- Segnalazioni acustiche con buzzer

Dimensione impianto: 9,5 X 47 X 36 h

Peso: 9 Kg

Alimentazione: 230Vac/24Vdc

Consumo: 80 watt