



AFFINATORE D'ACQUA: ACQUA SPECIALE ALCALINA



PRINCIPALI CARATTERISTICHE:

- Stadi pre-trattamento in line 12 X 2,5" 1 sedimenti e 1 carbone;
- Scocca con vernice resistente ed elegante;
- Sistema di miscelazione a spillo;
- Raccordi e tubazioni: John Guest e/o Dmfit originali;
- Pressostati di massima e minima;
- Elettrovalvola in plastica;

Pompa booster ultima generazione resistente al calcare.

- Membrane ad osmosi inversa di ultima generazione 2 X 150-180-200 gpd
- Kit installazione;
- **filtro alcalino arricchitore di ioni**
- Centralina di comando: sistema anti-allagamento, flussaggio automatico, Avviso per la sostituzione dei filtri a tempo/ volume, gestione pressostati di minima e di massima, pompa ed elettrovalvola, segnalazioni acustiche con buzzer.

DIMENSIONI PRODOTTO: 9,5 X 47 X 47 cm

PESO: 9 Kg.

Novità: Display LCD retroilluminato 16x2:

- Fornisce informazioni chiare sul funzionamento dell'impianto;
- Controllo dei consumi: monitora il volume di acqua erogata, aiutando a ottimizzare l'uso del sistema;
- Segnalazione anomalie: il display avvisa in caso di malfunzionamenti, permettendo un intervento tempestivo;
- Indicazione stato filtri: il sistema avvisa quando è necessario sostituire le cartucce filtranti.